



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205371882 U

(45)授权公告日 2016.07.06

(21)申请号 201620145658.6

(22)申请日 2016.02.28

(73)专利权人 浙江丽星流体机械有限公司

地址 325000 浙江省温州市温州经济技术  
开发区滨海园区明珠路757号B幢-2

(72)发明人 项炳林

(51)Int.Cl.

F16L 21/06(2006.01)

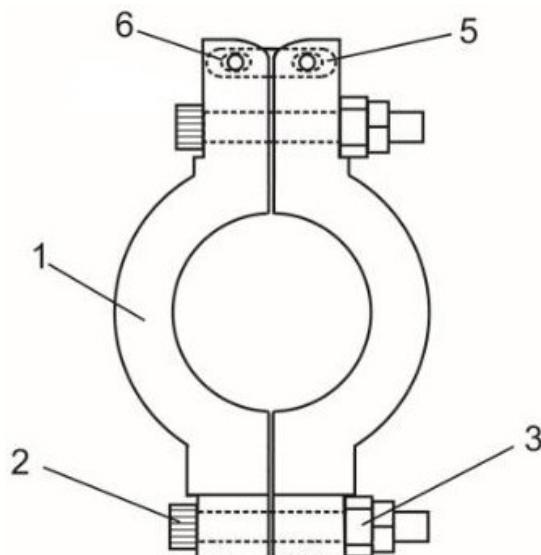
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种耐高压卡箍

(57)摘要

一种耐高压卡箍，包括卡箍本体，所述卡箍本体由两个半箍体组成，所述两个半箍体一端通过连接扣活动连接，所述连接扣上设计有连接孔，两个半箍体通过铆钉穿过连接孔连接；在该活动连接端的两个半箍体还设计有螺栓孔，两个半箍体的另一端设计均有两个螺栓孔，卡箍本体在两个半箍体通过连接扣活动连接之后，通过螺栓连接双螺母结构锁紧固定；所述螺栓一端为调节端，该调节端设计有防滑槽，该调节端还设计有内六角结构。



1. 一种耐高压卡箍，包括卡箍本体，所述卡箍本体由两个半箍体组成，其特征在于：所述两个半箍体一端通过连接扣活动连接，所述连接扣上设计有连接孔，两个半箍体通过铆钉穿过连接孔连接；在该活动连接端的两个半箍体还设计有螺栓孔，两个半箍体的另一端设计均有两个螺栓孔，卡箍本体在两个半箍体通过连接扣活动连接之后，通过螺栓连接双螺母锁紧固定；所述螺栓一端为调节端，该调节端设计有防滑槽，该调节端还设计有内六角结构。

2. 根据权利要求1所述的一种耐高压卡箍，其特征在于：所述双螺母结构由孔径一致，厚度一大一小的两个螺母组成。

3. 根据权利要求1所述的一种耐高压卡箍，其特征在于：所述半箍体在双螺母结构位置设计有定位平台，该定位平台在螺栓与双螺母结构锁紧固定安装时与双螺母结构中的厚度大的螺母外边缘相抵。

## 一种耐高压卡箍

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及管道连接技术领域,尤其涉及一种耐高压卡箍。

### 背景技术

[0002] 卡箍连接技术已成为当前液体、气体管道连接的首推技术,尽管这项技术在国内的开发时间晚于国外,但由于其技术的先进性,很快被国内市场所接收;经过短短几年的开发和应用,已逐渐取代了法兰和焊接的两种传统管道连接方式,不但技术上更显成熟,市场也普遍认可,卡箍主要包括卡箍主体和锁紧螺栓,现有的卡箍产品连接结构主要用于在中低压情况下的管道连接,如果管道内气压或液压不稳定,出现瞬间高压情况或者一些高压管道设备的连接,现有的很多卡箍产品都不是适用。

### 发明内容

[0003] 为了满足现有技术的需求,本实用新型提供一种耐高压卡箍,该结构设计的产品可以很好的弥补现有技术中相关产品的不足。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型提供的技术方案如下:

[0005] 一种耐高压卡箍,包括卡箍本体,所述卡箍本体由两个半箍体组成,所述两个半箍体一端通过连接扣活动连接,所述连接扣上设计有连接孔,两个半箍体通过铆钉穿过连接孔连接;在该活动连接端的两个半箍体还设计有螺栓孔,两个半箍体的另一端设计均有两个螺栓孔,卡箍本体在两个半箍体通过连接扣活动连接之后,通过螺栓连接双螺母锁紧固定;所述螺栓一端为调节端,该调节端设计有防滑槽,该调节端还设计有内六角结构。

[0006] 所述双螺母结构由孔径一致,厚度一大一小的两个螺母组成。

[0007] 所述半箍体在双螺母结构位置设计有定位平台,该定位平台在螺栓与双螺母结构锁紧固定安装时用于与双螺母结构中的厚度大的螺母外边缘相抵,在调节端旋转时,该螺母与半箍体的相抵,可以更好的进行安装工作。

[0008] 本实用新型的有益效果是通过卡箍本体一端通过连接扣活动连接后通过螺栓和双螺母结构锁紧固定,另一端设计有两个螺栓孔,通过两个螺栓连接双螺母结构锁紧固定,整体采用一个活动连接和三个固定连接,固定连接结构因为有三个,三个连接点构成一个三角形,整体固定连接结构非常稳固,加上螺栓连接结构是采用一端调节端与另一端双螺母结构的作用,受压能力比常规螺栓连接高很多,因此该产品对高压管道或者中低压管道(偶尔出现管道内气压液压不稳定出现瞬间高压的)非常适用;同时活动连接结构可以在产品安装比较方便的将卡箍本体卡接在需要连接的管道位置,不用通过两个半箍体对接咬合在连接处再通过螺栓连接定位,操作比较方便,卡箍卡接咬合在管道上以后,通过螺栓调节端旋转,调节端设计有防滑槽,在手动调节的情况下,操作非常方便,又因为半箍体上设计的定位平台与双螺母结构中厚度较大的螺母相抵,螺栓可以很顺利的与螺母实现锁紧卡箍本体的操作,在手动调节到一定程度后,再通过螺栓调节端的内六角结构通过工具对螺栓和双螺母结构进行进一步的锁紧固定,该结构设计非常方便产品使用时的装配;因此不难

看出,该实用新型提供的卡箍产品,不仅使用方便,同时该产品的使用对卡箍连接高压管道进行生产的过程还做了非常好的安全保护。

### 附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0010] 图中:1、半箍体;2、调节端;3、双螺母结构;5连接扣;6连接孔。

### 具体实施方式

[0011] 如图1所示,一种耐高压卡箍,包括卡箍本体,所述卡箍本体由两个半箍体1组成,所述两个半箍体1一端通过连接扣5活动连接,所述连接扣5上设计有连接孔6,两个半箍体1通过铆钉穿过连接孔6连接;在该活动连接端的两个半箍体1还设计有螺栓孔,两个半箍体1的另一端设计均有两个螺栓孔,卡箍本体在两个半箍体1通过连接扣活动连接之后,通过螺栓连接双螺母结构3锁紧固定;所述螺栓一端为调节端2,该调节端2设计有防滑槽,该调节端2还设计有内六角结构。

[0012] 所述双螺母结构3由孔径一致,厚度一大一小的两个螺母组成。

[0013] 所述半箍体1在双螺母结构3位置设计有定位平台,该定位平台在螺栓与双螺母结构3锁紧固定安装时用于与双螺母结构3中的厚度较大的螺母外边缘相抵,在调节端2旋转时,该螺母与半箍体1的相抵,可以更好的进行安装工作。

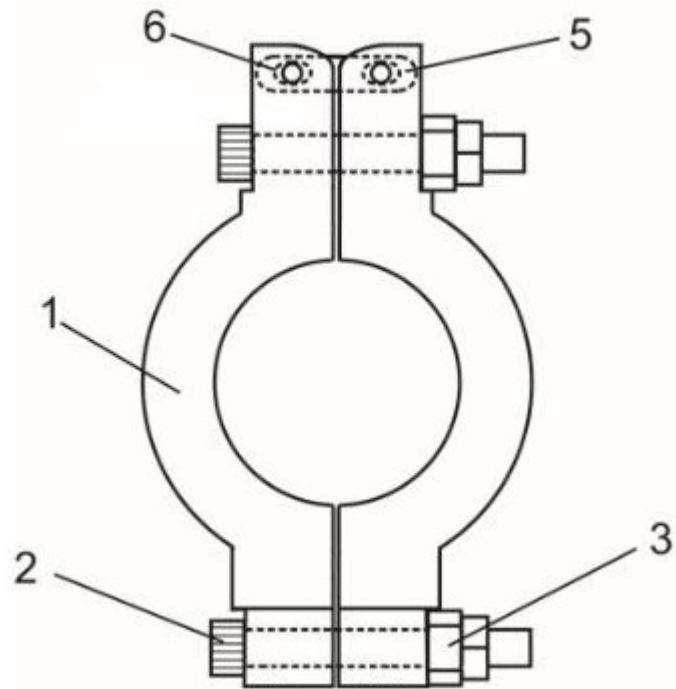


图1